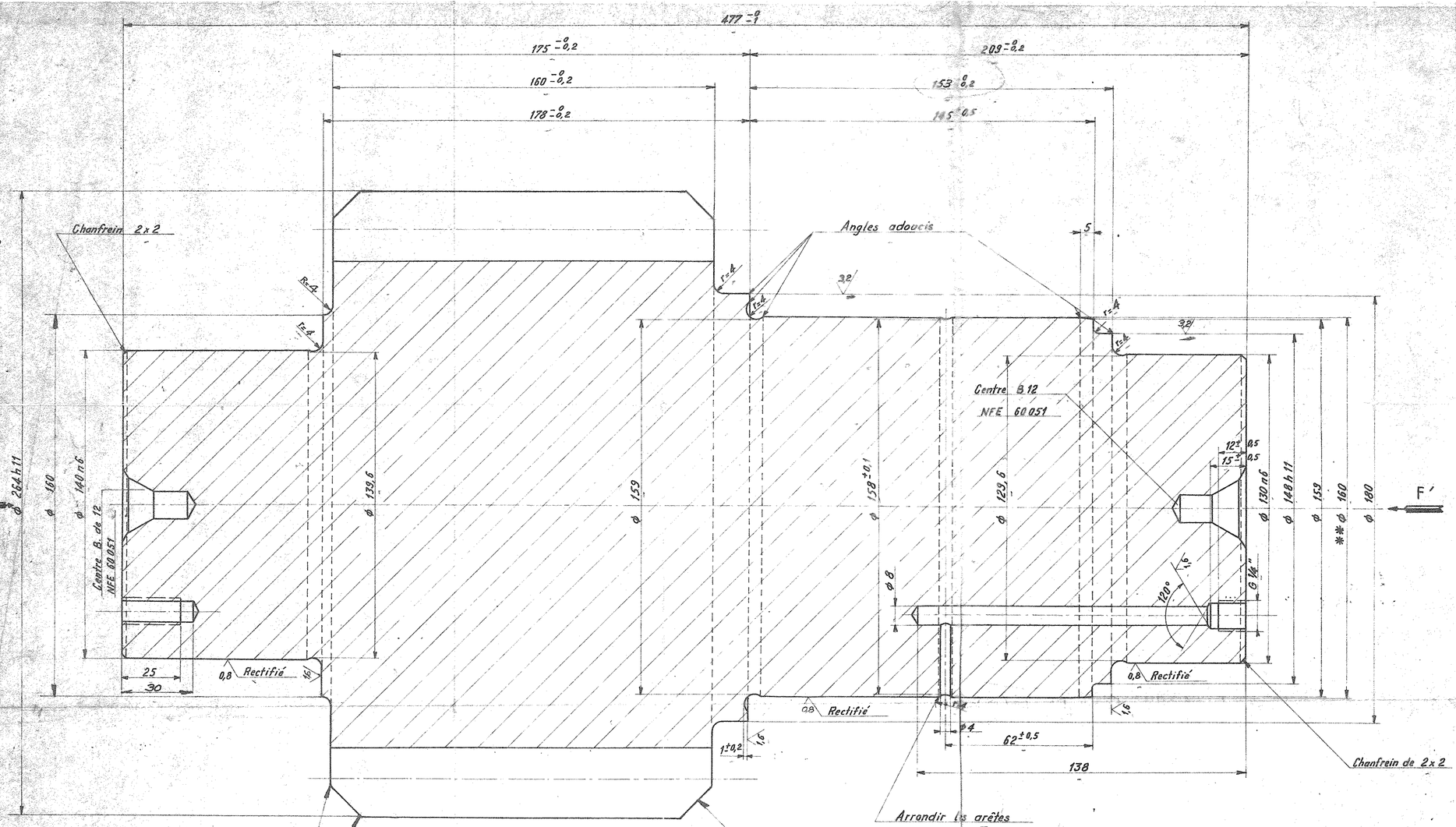
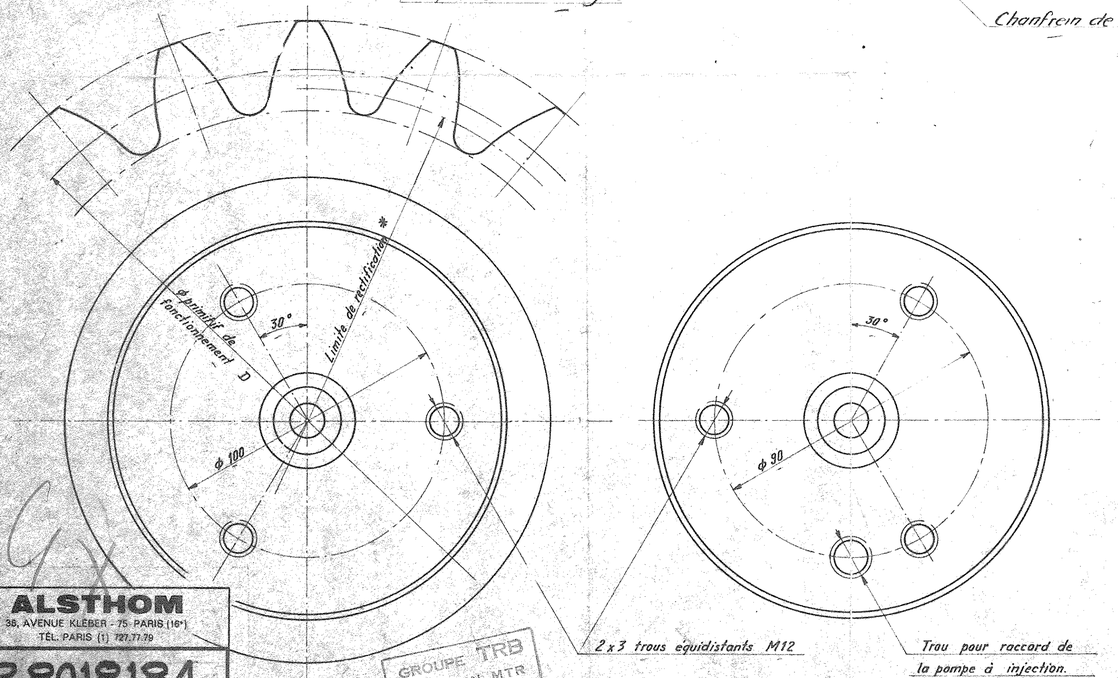
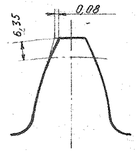
BUREAUX D'ÉTUDES	APPLICATIONS (Appareils ou séries de véhicules)	N° des DESSINS D'ENSEMBLE
DETE	CC 72 001 et 2	
	Montage Balancier	10 778 832
	CC 72 003 à 72 020 :	
	Montage Balancier	10 784 331
	CC 72 021 à 72 074	
	Montage Balancier	10 785 023





Dépouille réelle



CARACTERISTIQUES DE LA DENTURE

Nombre de dents	:	18
Nombre de dents de la roue conjuguée	:	71
Numéro de dessin de la roue conjuguée	:	TR 8018114 (10.780332)
Module d'outil	:	12,7
Angle de pression de l'outil	:	20°
Module de fonctionnement	:	12,87
Angle de pression de fonctionnement	:	21° 59' 07"
Pas de base	:	37,491
Départ de la denture	:	+5,39588
Entraxe de fonctionnement	:	572,715 +0,2 +0,10
Epaisseur théorique de la dent ou primitif de fonctionnement	:	23,012
Diamètre primitif de fonctionnement	:	231,66
Vérification de denture sur 3 dents	:	100,62 -0,15 -0,25
Qualité de la denture — Etat de surface et classe	:	A III
Qualité de la denture — Mode de finition	:	Rectification

L'ébauche de la denture est effectuée à l'aide d'un outil à protubérance de saillie égale à 1,4 Mo et dont l'arrondi au sommet est de 0,4 Mo ; compte tenu des surépaisseurs de rectification à prévoir, la protubérance sera telle qu'elle permettra le dégagement de la meule tout en respectant la limite de rectification définie par le dessin.

Le fond de dent doit présenter une surface lisse exempte de traits d'usinage. Il ne doit pas être rectifié après cémentation et trempe.

0,05 V étalon LCA n° 10 — 0,4 V étalon LCA n° 13 — 3,2 V étalon LCA n° 16
0,2 V étalon LCA n° 11 — 0,8 V étalon LCA n° 14 — 1,6 V étalon LCA n° 17
0,2 V étalon LCA n° 12 — 1,6 V étalon LCA n° 15 — 3,2 V étalon LCA n° 18
Étalons de surfaces techniques L.C.A. — Établissements C.E.P.
Forges de Vulcain, 5, Rue Sainte-Cécile, Paris-2e, et
Ets LUDWIG, 7, Rue Abel, Paris-12e

Tous les congés de raccordement seront usinés à l'outil de forme. La qualité de l'état de surface devra être égale à l'étalon V 2e.

** Pour déterminer les tolérances d'exécution du centrage de la roue 28 dents (TR 8019115 (10.780333)) piger l'alésage de la roue citée ci-dessus, afin d'obtenir un serrage Min. 0,220 Max. 0,253

* Limite de rectification : cotre ϕ 218,6 et 218,8 (correspondance sur le diagramme de relevé de profil). La longueur de profil rectifié sur le diagramme de relevé de profil doit être comprise entre : 56,6 et 76,7.

Pour l'équilibrage voir plan TR 6021518 (10.779412)

CONDITIONS PARTICULIERES DE FABRICATION

Repères	Symboles	Nbres de pièces	Désignations des pièces	Matières, normes, dessins, spécifications techniques	Masses unitaires en kg.
			Balancier Pignon 18 dents.	A.C. 2 F. NFE 05.012, ST 303 92	

Modifications constructeur

	Dates	Noms
Établi		
Dessiné		
Vérifié		

Tolérance générale — Echelle 1

Remplace — Remplacé par

	Dates	Noms
Dessiné		BOUYER
Vérifié		KIRSCH
Homol.		

A 88 90 du 1 h 21 — Modifications S.N.C.F.

TR 8018184
BALANCIER
Pignon 18 dents 63 V
SNCF 23001
10_780 331
Edition A

ALSTHOM
38, AVENUE KLEBER - 75 PARIS (16e)
TÉL. PARIS (1) 727.77.79
TR 8018184

GROUPE TRB MAGASIN MTR